

COR BAKE



Das Back-Tray von KOLB

KOLB GROUP

► besser verpacken!

COR BAKE



Das Back-Tray von KOLB

CORBAKE, das hitzebeständige Tray

CORBAKE ist das hitzebeständige Tray für optimierte Produktionsprozesse ohne weitere Einlagen, wie Trennpapier oder ähnliches. Die drei Rohpapier-Lagen der verwendeten Wellpappensorte bestehen aus weißem, hochfett dichtem Papier.

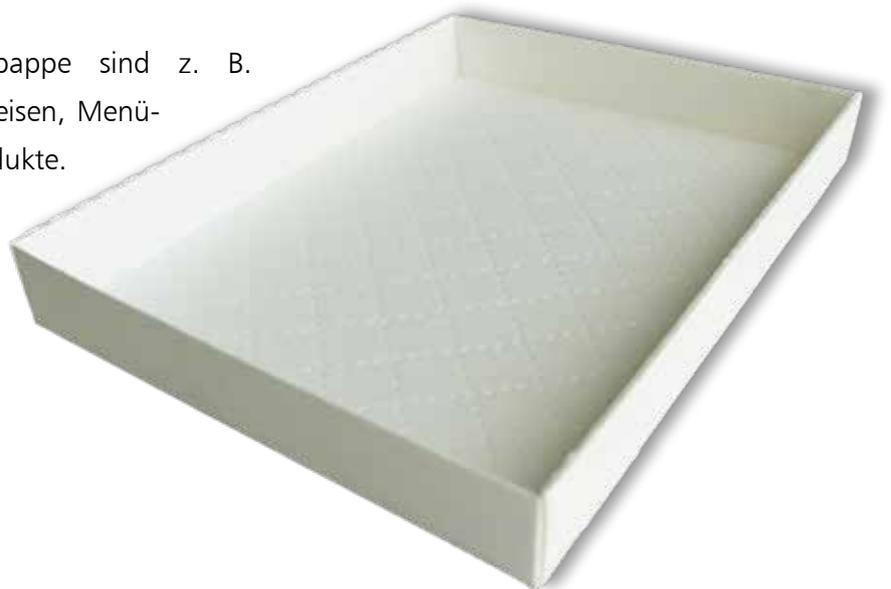
Dieses Rohmaterial ist FSC-konform und für Anwendungen in Bezug auf trockene, feuchte und sogar fettende Lebensmittel hervorragend geeignet.

In konventionellen Öfen und Mikrowellenöfen bis zu einer Temperatur von 220 °C gemäß BfR XXXVI/2 verdeutlichen sich die Vorteile von **CORBAKE**. Sie benötigen in Ihrem Produktionsprozess keine weiteren Trennhilfsmittel und können direkt im verkaufsfertigen Tray backen.

Auch bei Temperaturen bis zu 90 °C gemäß BfR XXXVI - zum Beispiel für das Warmhalten und Wiedererwärmen von Speisen - ist **CORBAKE** sehr gut geeignet.

Typische Produkte aus dieser Wellpappe sind z. B. Backformen, Backtrays, Behälter für Speisen, Menüschalen für Fast-Food oder To-Go-Produkte.

Letztendlich wird die Machbarkeit entsprechend Ihrer Vorgaben individuell geprüft.



**Lieber pikante Backwaren?
Die zertifizierte
Produktionssicherheit
ist immer dabei.**



Unbedenklichkeitserklärung

Die ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft in Aschaffenburg hat die Verwendung der entsprechenden Rohmaterialien sowie der daraus produzierten Wellpappe für **CORBAKE** nach der BfR-Empfehlung XXXVI sowie der BfR-Empfehlung XXXVI/2 als unbedenklich geprüft und zertifiziert*.

Typisch technologische Werte

Luftdurchlässigkeit nach Bendtsen:	100 - 175 ml / min	DIN 53120-1:2018
Rauigkeit nach Bendtsen OS:	150 - 350 ml / min	DIN 53108:2018
Rauigkeit nach Bendtsen SS:	300 - 500 ml / min	DIN 53108:2018
Wasseraufnahme Cobb 60:	15 – 25 g / qm	DIN EN ISO 535:2014
Fettdichte OS und SS:	7- 8 KIT	TAPPI T-559 cm-12



unbedenklich
zertifiziert

* Da sich der endgültige Einsatzzweck dieser Wellpappe zumeist unserer direkten Kenntnis entzieht, setzen wir voraus, dass sich der Verwender und Inverkehrbringer gewissenhaft von der Eignung für den gewünschten Verwendungszweck informiert.

Die Vorteile von CORBAKE auf einen Blick:

- Backofen-geeignet bis 220 °C
- Kühlhaus-geeignet
- Papier ist lebensmittelgeeignet
(ausgenommen sind alkoholische Substanzen)
- Recyclebar
- Fettdicht in der Masse - dies bedeutet, dass auch Kanten kein Problem darstellen
- Wasserabweisend
- Kein Reinigungsaufwand im Vergleich zum konventionellen Backprozess
- Entsorgung über den Altpapierkreislauf
- Platzsparend - Flachliegende Anlieferung, Aufrichten nach Bedarf
- Flexible Formgestaltung
- Bedruckbar
- Verklebbar



**Nachhaltig
Produzieren,
nachhaltig
Verpacken**

**Erfolgreiche Verpackungen
für erfolgreiche Produkte**





HANS KOLB Wellpappe GmbH & Co. KG
Dr.-Lauter-Straße 2, D-87700 Memmingen
Tel. +49 8331 975-0, Fax -235
info@kolb-wellpappe.com



Gebr. KNAUER GmbH + Co. KG
Uracher Straße 95, D-72581 Dettingen/Erms
Tel. +49 7123 72 09-0, Fax -20
info@knauer-verpackung.de

WWW.BESSER-VERPACKEN.COM