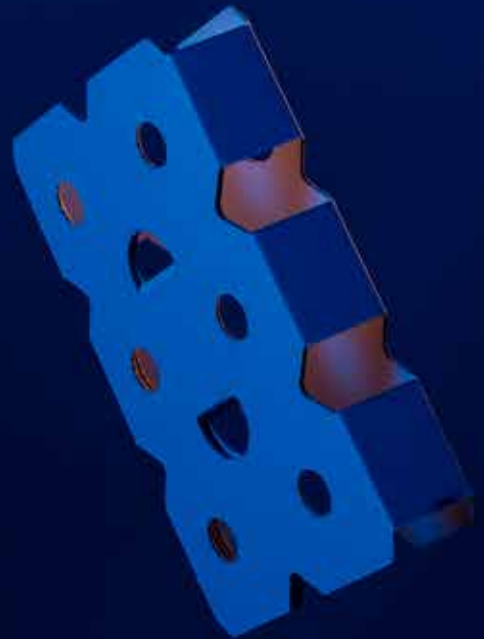


Produkte und Lösungen



Besser verpacken seit 1933



Dieser Anspruch ist Versprechen zugleich. Ein Versprechen für eine eindrucksvolle Vielfalt täglich neuer Verpackungslösungen.

Bereits 1933 legte Hans Kolb den Grundstein für mittlerweile eines der erfolgreichsten Familienunternehmen mit der Passion „Wellpappe“. Die Basis für Verpackungslösungen der KOLB Group in eigenen Werken gefertigtes Recyclingpapier und Wellpappe. Im Grunde genommen sind wir eine Art Architekt für das „zu Hause“ des jeweiligen Packgutes.

In den Kreativschmieden von KOLB Design und KNAUER Design entstehen konstruktive Gestaltungen der Verpackungen und Displays. Hier erhalten Sie Ihre anforderungsgerechte Lösung für nahezu sämtliche Verpackungsfragen.

Der entscheidende Faktor für das Erreichen Ihrer Verpackungsziele ist das Know-how von über 1.200 engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an sechs Produktionsstandorten.

Produkte



KOLB Print

Unsere unterschiedlichen Drucktechnologien verfolgen alle ein gemeinsames Ziel: Sie sorgen dafür, dass aus jeder maßgeschneiderten Verpackung ein echter Werbeträger wird. So wird Ihr Produkt dort platziert, wo es hingehört: In den Mittelpunkt des Kundeninteresses.

Seite

9



KOLB Packaging

Getreu unserem Motto „weit mehr als Länge × Breite × Höhe“ entwickeln wir maßgeschneiderte Transportverpackungen. Konsequenter, nachhaltiger, ressourcenschonender Rohmaterialeinsatz trifft hier auf modernste Produktionstechnologien.

Seite

23



KOLB CoatedProducts®

Beschichtungslösungen für ungeahnte Vorteile. Egal ob elektrostatische Abschirmung und kontrollierte Ableitung elektrischer Energie oder serienmäßig integrierter Rostschutz – die Handlingvorteile überzeugen bei jeder einzelnen Verpackung.

Seite

31



Vision

►► **Gemeinsam mit unseren Kunden werden wir auch zukünftig allen Anforderungen des Marktes gerecht werden und diese innovativ begleiten.**

Alwin J. Kolb, Angela Kolb und Dr.-Ing. Bernhard Ruffing

Verpackungslösungen aus Wellpappe sind unsere DNA

**Getreu unserem Unternehmensmotto „besser verpacken!“
sehen wir die wachsenden Ansprüche des Marktes als
unsere Herausforderung an.**

Als mittelständische Unternehmensgruppe im Wirtschaftsraum Allgäu, im württembergischen Schwaben und im Nordschwarzwald realisieren wir viel mehr, als die reine Verpackung: Wir liefern Lösungen rund um die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden für die unterschiedlichsten Produkte.

Bereits 1933 wurde der Grundstein für unseren Erfolg gelegt. Wir entwerfen und produzieren Verpackungen, Verpackungsmaterialien und Spezialprodukte aus Wellpappe. Unsere Aufgabe sehen wir darin, uns schnell und flexibel den immer wieder neuen Herausforderungen des Marktes zu stellen.

Verpackungen müssen unterschiedlichsten Anforderungen gerecht werden, dabei verfolgen die Teams der Entwicklungsabteilungen KOLB Design und KNAUER Design stets einen maßgeschneiderten Anspruch. KOLB Digital-Solutions bietet mit einer revolutionären Drucktechnologie eine hochflexible und ganz besonders nachhaltige Möglichkeit im Verpackungsdruck.

Als Hersteller von umweltfreundlichen, recyclebaren Produkten sind sämtliche Mitglieder der KOLB Group einer nachhaltigen Tradition verpflichtet: Der schonende Umgang mit Rohstoffen spiegelt seit jeher unsere Arbeitsweise wider. Das zertifizierte KOLB Energiemanagement ist hierbei nur ein Teil der KOLB Nachhaltigkeitsstrategie. Unsere Umwelt- und Qualitätsmanagementsysteme untermauern dies zusätzlich.

Nachhaltigkeit

➡ Seit jeher ist unsere Arbeitsweise geprägt von einem ressourcenschonenden Umgang der verwendeten Rohstoffe. Dies steht in Zusammenhang mit modernsten Produktionstechnologien.

Nachhaltig aus Tradition

Eine gelebte Nachhaltigkeit ist als tägliche Handlungsweise in unseren Unternehmensgenen verwurzelt.

Wir begründen dies unter anderem mit FSC-zertifizierten Produkten, die wir an allen Standorten bei KOLB und KNAUER fertigen. Auch HANS KOLB Papier, die Papierfabrik der KOLB Unternehmensgruppe, verfolgt dieses Selbstverständnis durch Prüfungen unabhängiger Institute. Darüber hinaus haben wir seit jeher bei der eigenen Rohpapierherstellung einen geschlossenen Rohstoffkreislauf. Schließlich werden Randbeschnitte und Stanzabfälle direkt wieder zu qualitativ hochwertigem Rohpapier recycelt. Übrigens sind alle Rohpapiere von HANS KOLB Papier mit dem Umweltzeichen BLAUER ENGEL zertifiziert.

Doch damit nicht genug: Auch unsere Unternehmenskultur mit flachen Hierarchien und extrem kurzen Entscheidungswegen bringt uns ständig weiter – ohne jedoch das Erreichte und die damit verbundenen Erfahrungen außer Acht zu lassen. Eine überdurchschnittlich lange Betriebszugehörigkeit belegt dies zudem eindrucksvoll.

Darüber hinaus sind wir uns unserer sozialen Verantwortung bewusst. Als Förderer der Kinderbrücke Allgäu e. V. unterstützen wir von Beginn an, seit über 20 Jahren diese regionale, sozialtätige Organisation.

Das Kuratorium, dem Gesellschafter unseres Hauses angehören, ermöglicht die Hilfe für kranke und in Not geratene Kindern. Dies geschieht unbürokratisch mit dem nötigen Verstand oder ganz einfach mit dem Herz am „rechten Fleck“.

Der Großteil unserer Produktions- und Verwaltungsstandorte ist im Allgäu zu finden. Doch wo früher die Landwirtschaft das herausragende wirtschaftliche Standbein war, prägt heute eine ausgewogene und zugleich spezialisierte Branchenstruktur den Wirtschaftsstandort Allgäu. Dies gilt ebenfalls für die Standorte in Haiterbach und Dettingen/Erms.

Wir sind heute stolz auf viele langjährige Geschäftsbeziehungen, die ein gemeinsames Wachstum mit unseren Kunden begründen. Diese Entwicklung werden wir auch künftig verfolgen. Schließlich ist es genau das, was wir unter Nachhaltigkeit verstehen.





Kaufentscheidend

► Die Verpackung ist schlichtweg der visuelle Verkäufer und trägt ausschlaggebend zur Kaufentscheidung am Point-of-Sale bei. KOLB Print bietet mit den Bereichen KOLB PrePress und KNAUER PrePress im wahrsten Sinne des Wortes punktgenaue Lösungen.

Rainer Stoffel, Leiter KOLB PrePress und
Daniel Keppeler, Leiter KNAUER PrePress

Print

Höchstleistung in allen Druckdisziplinen

HANS KOLB 
WELLPAPPE

KNAUER 
OFFSET

HANS KOLB 
DIGITAL SOLUTIONS

KOLB GROUP
▶ besser verpacken!

Ihr Produkt ist der Mittelpunkt

KOLB Print steht für Verpackungsdrucke in Perfektion – ganz unabhängig von der Drucktechnologie. Ob kleine Logo- und Hinweisdrucke oder vollflächige Druckmotive in brillanter Qualität. Ihr Produkt rückt da hin, wo es auch hingehört: In den Mittelpunkt.

Mit Flexo-HD-Print von HANS KOLB Wellpappe, OffsetPrint von KNAUER Offset und DigitalPrint von KOLB DigitalSolutions bieten wir Ihnen entsprechend Ihrer Anforderung und des Einsatzzwecks die geeignete Drucktechnologie an. Die Verpackung hilft dabei, Ihre Produkte zu differenzieren, zu kennzeichnen und nicht zuletzt auch zu verkaufen. Wie wird Ihre „druckende“ Botschaft aussehen?

Kombinierte Verkaufs- und Transportverpackungen können darüber hinaus noch mehr: Mit starken, anforderungsgerechten Wellen schützen Sie Ihr Produkt bei Logistik, Lager und Versand.



KOLB PrePress & KNAUER PrePress

Unsere Druckvorstufen- und Grafikabteilungen KOLB PrePress und KNAUER PrePress sowie die Entwicklerteams von KOLB Design und KNAUER Design bilden den kreativen Herzschlag unseres Unternehmens. Dabei visualisieren wir am CAD und mit Hilfe realer Prototypen Ihre Verpackungslösung und unterstützen Sie bei der Präsentation Ihres Produktkonzepts von Anfang an.



OffsetPrint

Ein brillanter Druck und eine hochpräzise Weiterverarbeitung sind das Fundament für OffsetPrint made by KOLB & KNAUER. Unsere Druckvorstufen garantieren ein konstante und vor allem reproduzierbare Qualität. Der besondere Clou: Selbst in Abhängigkeiten von den verwendeten Rohpapieren und Wellarten bleibt das Ergebnis stets identisch. Vor allem bei mehrteiligen Verpackungsvariationen ist dies ein großer Vorteil.

Flexo-HD-Print

Die Vielfalt der Druckmotive ist die Basis für Flexo-HD-Print von HANS KOLB Wellpappe. Eine Vielfalt, die durch hochwertigen Druck auf Wellpappe-Bogen mit neuesten Druckanlagen und modernster Farbmanagement- und Qualitätssicherungstechnologie entsteht. Mit bis zu sieben Farben wird aus einer Kartonage eine charakterstarke Verpackungslösung – ganz gleich ob einfacher Hinweis, Piktogramm und Nummerndruck oder aber vollflächiger Motiv- und Streudruck. Diesen Druckbildern kommt übrigens eine perfekte Passergenauigkeit zu Gute. Oder wie wir es ganz einfach nennen: KOLB Print.



Garantiert vielseitig

Für Ihre Verpackung ist es im Grunde genommen egal, welches Druckverfahren zum Einsatz kommt. Was zählt, ist der anforderungsgerechte Druck in kompromissloser Qualität. Oftmals ist es die Kombination aus verschiedenen Technologien, die mehrteilige Verpackungen „bunt“ macht.

Nach dem Druck ist vor der Veredelung: Unsere verschiedenen Drucktechnologien und Präzise Verarbeitung überzeugen, aber veredelte Verpackung setzt dem ganzen die Krone auf.



Überzeugend

- **Farbige Vielfalt mit unterschiedlichen Produktionstechnologien**
- **Von kleinen bis sehr großen Produktionsmengen gleichbleibend hohe Qualität**
- **Kontinuierliches Farbmanagement**
- **Individualität von Anfang an**

Gestanzte Präzision

Ein moderner Maschinenpark bildet die Grundlage für die hochpräzise Weiterverarbeitung der kaschierten Offsetbogen. Spezielle Erkennungsmarken werden durch Hochleistungskameras gescannt, um somit den Bogen vor dem Stanzen millimetergenau auszurichten. Das Resultat sind Verpackungen mit perfekten Rillungen und Stanzungen – eben passend zum perfekten Druckbild.

Edel durch Offset-Veredelung

Noch mehr Eindruck bieten Veredelungstechnologien wie partieller UV-Lack, Blind- und Folienprägungen sowie reizvolle Matt-Glanz-Effekte. Wie glänzend und eindrucksvoll wird die Verpackung für Ihr Produkt künftig sein?

HANS KOLB
DIGITAL SOLUTIONS



HANS KOLB 
DIGITAL SOLUTIONS

KOLB DigitalSolutions steht für innovativen Digitaldruck auf allen Substraten. So werden aus naturbraunen (Recycling-) Oberflächen echte Eye-Catcher. Hochflexibel, ressourcenschonend und innerhalb kürzester Zeit kommen damit Ihre Botschaften und Motive auf die Verpackung.

Ein besonderes Highlight ist dabei der Druck auf naturbraune Recycling-Wellpappe. Erst durch dieses innovative Druckverfahren ist dies möglich geworden und unterstreicht dabei den nachhaltigen Anspruch Ihrer Verpackungslösung.



Ausgezeichnete Druckqualität



Preiswürdige Druckerzeugnisse haben bei der KOLB Group bereits Tradition. Dabei ist der Schlüssel zu diesem Erfolg einfach erklärt. Jahrzehntelanges Druck-Know-how, ein moderner Maschinenpark und hochmotivierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind die Basis für das Versprechen der KOLB Unternehmensgruppe: „besser verpacken!“

Wir hinterfragen Prozesse, unabhängig von der entsprechenden Drucktechnologie, und haben stets den Erfolg Ihrer Produkte im Visier. Oder ganz einfach: KOLB Print – Höchstleistung in allen Druckdisziplinen.



Gleich vierfach nominiert:

KOLB erhielt für insgesamt vier Einreichungen eine Nominierung zum begehrten DFTA-Award. Gleich zwei Druckmotive wurden durch die besondere Erwähnung der Jury ausgezeichnet.

Anziehungskraft am Point-of-Sale

Entscheidend für Kaufanreiz und Wahrnehmung Ihrer Produkte und somit auch Ihrer Marke ist und bleibt das komplette Erscheinungsbild am Point-of-Sale. Displays von KOLB helfen dabei, Ihr Produkt dorthin zu stellen, wo es hingehört: In den Mittelpunkt des Interesses.

Handhabung leicht gemacht

Schütten, Trays zur Befüllung von Produkten mit oder ohne regulärem Regalkarton. Thekenaufsteller, ¼ oder ½-Chep Standdisplays – die Arten der Präsenter sind für eine Vielzahl von Produkten geeignet.

Ganz egal, ob Food oder Nonfood-Waren, Produkte in Flaschen, Kartons oder Blister: Eine Verwendung für unterschiedliche Aufsatz-Trays oder spezielle Stanzzuschnitte kann ohne Weiteres erreicht werden.

Überzeugend

- Monomaterial-Displaylösungen
- Freiform oder im CHEP-Raster
- Theken- oder Bodenaufsteller
- Modulare Lösungen
- Individualisierte Standarddisplays
- Stabil und eindrucksstark am P. O. S.





Überzeugend und eindrucksvoll am P. O. S.

Ganz gleich ob Sie sich für eine farbgewaltig-bunte Umsetzung der Displaylösung entscheiden oder Sie lieber mit edlem Schwarz Ihrem Understatement Ausdruck verleihen: Displays von KOLB Print überzeugen auf ganzer Linie. Einfach zu bestücken, sicherer Transport und aufmerksamkeitsstark im Handel. Jetzt sind Sie am Zug, Ihre Produkte mit unseren Displays richtig in Szene zu setzen.



Von klein bis GROSS

Selbstverständlich bieten auch Regal- und Thekentrays eine hervorragende Möglichkeit, am Point-of-Sale Eindruck zu machen.

Entwickelt als modulares Tray- und Displaykonzept oder gemäß der Shelf-Ready-Packaging (SRP)-Vorgaben ist dabei nicht nur der optische Eindruck entscheidend:

Vielmehr gilt es, die gesamten Verpackungsziele hinsichtlich Stabilität, Befüllung oder gar Wiederbefüllung und generellem Handling zu erreichen. Der Machbarkeit sind dabei kaum Grenzen gesetzt.



KOLB EcoBox

Nicht nur reden, machen!

Politik, Handel und Verbraucher diskutieren über die Einsparung von Plastiktüten und damit den Rückgang von Kunststoffabfällen. Wir meinen: Nicht nur reden sondern einfach machen. Zum Beispiel mit der cleveren Alternative zur Tüte – der KOLB EcoBox.

Sie möchten Ihren Kunden, der Umwelt und Ihrem Betriebsergebnis etwas Gutes tun? Sie geben gerne eine Antwort auf die Frage nach wirklich nachhaltigen Alternativen zur Plastiktüte? Ganz besonders nachhaltig sind dabei die unterschiedlichen Versionen der KOLB EcoBox blue. Als erste Wellpappe-Verpackung überhaupt wurde die KOLB Group damit mit dem Umweltzeichen BLAUER ENGEL der Bundesregierung ausgezeichnet. Die verwendeten Rohpapiere und das innovative Digitaldruckverfahren von KOLB DigitalSolutions sind dabei Wegbereiter für die Erfüllung der strengen Vorgaben.

Die EcoBox-Familie von KOLB ist dann genau Ihr Ding. Egal ob die EcoBox smart mit ihren in der Tat smarten Baumwoll-Zellulose-Griffen oder die EcoBox family für den großen Wocheneinkauf: Ökologisch clever sind sie alle.

Korboptik mit Ihrem Logo? Vollflächig bedruckte EcoBox mit Ihrer individuellen Botschaft? Die Möglichkeiten sind grenzenlos und immer konsequent nachhaltig.

Legen Sie los. Jetzt.

Überzeugend

- **Ersatz des bisherigen Einkaufskorbs**
- **Konische Form zur sicheren Stapelung**
- **Alltagstaugliche Wiederverwendung**
- **Emotionaler Imageträger**
- **Recyclefähiges Material**
- **Umweltfreundlicher Karton**
- **Individuelle Bedruckung**
- **Modernste Druckverfahren**
- **Noch nachhaltiger: KOLB EcoBox blue ausgezeichnet mit dem BLAUEN ENGEL**





Filotoa
FANTELLE
TAGLIA
Cantucciini
Toscani I.G.P.



Nachhaltigkeit bei Flaschenverpackungen: KOLB EcoBox blue BOTTLE

Sechs Flaschen finden immer und immer wieder Platz im Flaschenträger! KOLB EcoBox blue BOTTLE. Ganz egal, ob vollflächiger Motivdruck oder akzentuierte Logoinszenierung: Die besonders stabile, naturbraune Verpackungslösung ist nicht nur für Bierflaschen bestens geeignet. Auch viele weitere Erfrischungsgetränke, Essig und Öl oder sämtliche weitere Inhalte in Flaschen kommen in der KOLB EcoBox blue BOTTLE sicher ans Ziel.

KOLB EcoBox blue FRUITS – Das stapelbare, mehrfach verwendbare Obst- und Gemüsekörbchen

KOLB EcoBox blue FRUITS bietet mit seiner homogen naturbraunen Farbe die Basis für farbin intensive Druckmotive. Als einzige Drucktechnologie war der Digitaldruck von KOLB Digital-Solutions Wegbereiter für das BLAUER ENGEL-Zertifikat.

Mit der KOLB EcoBox blue FRUITS und der KOLB EcoBox blue BOTTLE wurden gleich zwei neue Produkte mit dem Umweltzeichen BLAUER ENGEL ausgezeichnet. Sie ergänzen damit die besonders nachhaltige Mehrweg-Einkaufsverpackungsserie KOLB EcoBox BLUE auf konsequente Weise.



**Noch nachhaltiger,
noch überzeugender**

CORWINE & CORBOTTLE

Verpackungen und mehr für Wein, Sekt & Co.

Mit unserem CORWINE Verpackungssystem haben Sie für nahezu jede Flaschenform und für jede Zielgruppe die passende Verpackung. Durch individuellen Druck mit modernster Drucktechnologie von KOLB DigitalSolutions wird Ihre Verpackung zum charakterstarken Imageträger. Ganz egal ob 6er Karton stehend oder liegend, 1er, 2er oder 3er Präsentbox und in zahlreichen weiteren Varianten. CORWINE, die Weinverpackungen von KOLB, verpacken Ihren „guten Tropfen“ und machen vor allem große Lust auf´s Genießen.

Eher für Flaschengrößen zwischen 0,25 l und 0,5 l gedacht sind die unterschiedlichen CORBOTTLE Lösungen. Flaschenkleingebinde verpacken Sie damit sicher und besonders nachhaltig, da alle Varianten zu 100 % aus Recycling-Rohpapier bestehen. Sixpacks oder zum Beispiel Vierergruppierungen werden dank des innovativen und individuellen Digitaldrucks von KOLB DigitalSolutions zu aufmerksamkeitsstarken, charismatischen Werbeträgern. Einzigartig ist dabei die Brillanz auf den naturbraunen Recycling-Rohpapieren. Ganz egal ob Sixpacks als Wraparound oder Topper-Lösung: Wir bieten die maßgeschneiderte Verpackung für die unterschiedlichsten Flaschenformen.



Natürlich braun, natürlich attraktiv

Das besondere Erscheinungsbild der CORBOTTLE Wraparound-Verpackungen überzeugt.





Spitzenleistung

▶▶ Mit unseren zertifizierten Qualitätsstandards steckt in jeder einzelnen Verpackung die Leidenschaft, das Know-how und das Engagement meines gesamten Teams. Nur so sind wir in der Lage, jeden Tag erneut zu überzeugen und zu begeistern.

Manfred Hecht, Wellpappen-Erzeugung

Packaging

Weit mehr als Länge × Breite × Höhe

Verpackungen für jeden Einsatzbereich

So unterschiedlich die Anforderungen an eine Verpackung sein können, so unterschiedlich sind auch die Verpackungslösungen von KOLB Packaging. Faltkartons, Stanzverpackungen, Interieurs, Zuschnitte, Trays und vieles mehr bieten Ihrem Produkt Schutz bei Logistik, Lager und Versand.

Unsere besondere Materialkompetenz kommt dabei schon in der Entwicklung zum Einsatz. Schließlich erfolgt die Auswahl der jeweiligen Wellpappensorte nach bestmöglichen Stabilitäts- und Kostengesichtspunkten. Die permanente Kontrolle und Zertifizierung von Rohpapieren und Fertigprodukten sind sozusagen wie eine schnelle und flexible Lieferung stets „serienmäßig“.

Überzeugend

- **Individuelle Entwicklungen für maximalen Produktschutz**
- **Ressourcenschonender Materialeinsatz**
- **Entwicklungskompetenz seit rund neun Jahrzehnten**



Präzision nach Maß:

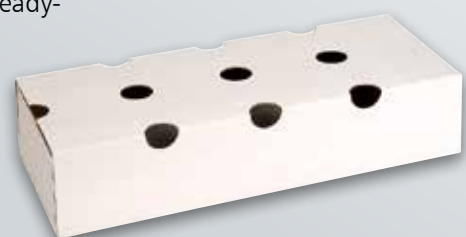
Stanzverpackungen von KOLB bieten ein Höchstmaß an Präzision. Mit modernsten Anlagen und Maschinen steht Maßhaltigkeit für uns an erster Stelle.



Exakt gestanzt – perfekt verpackt

Millimeter genau gestanzte Konturen eines Wellpappebogens sind die Basis für die vor Ort im eigentlichen Produktionsprozess aufgerichtete und verklebte Automaten-Stanzverpackung, wie zum Beispiel Bechersteigen.

Die Maßgenauigkeit garantieren wir: Von der ersten bis zur zig-millionsten Kartonage. Auf modernsten Verarbeitungsanlagen produzieren wir natürlich auch fertig verklebte Verpackungen, wie z. B. Faltdbodenschachtel, Shelf-Ready-Packaging-Lösungen und vieles mehr.



Außen Umkarton – Innen clever

Ihr Produkt mit all seinen Attributen und Anforderungen ist stets die Herausforderung für das Entwicklerteam von KOLB Design bei der Entwicklung Ihrer Verpackungslösung. Die Kombination von Verpackung und intelligenten Interieurs vereinfacht die Logistik und bietet klare Handlingvorteile.

Trays mit Eindruck und Beständigkeit

Die Kombination feiner Wellenprofile mit innovativen Rohpapieren ergeben eine wirtschaftliche Verpackungslösung. So zurückhaltend und rohstoffreduziert schützt der Regalkarton Ihr Produkt und zeigt seine wahre Stabilität.



Wussten Sie?

Durch den Einsatz verschiedener Interieurs ist oftmals nur ein einziger Faltkarton für mehrere Produkte oder Produktgruppen nötig.



Kontrolliertes Öffnen

Aufreißstreifen und Selbstklebeverschluss für verbessertes Handling.



e-Commerce, einfach flexibel verpackt

Dank Aufreißstreifen und Selbstklebeverschluss werden Ihre Verpackungsprozesse noch einfacher. Die Online-Bestellungen Ihrer Kunden können damit noch schneller, flexibler und vor allem sicher verpackt werden. Was folgt ist das frustfreie Öffnen der Sendung vom Empfänger.

Sie möchten Rücksendungen für Ihre Kundinnen und Kunden noch komfortabler machen? Ein zusätzlicher Selbstklebestreifen ermöglicht das erneute Verschließen der Verpackung ganz ohne Klebeband.

KOLB SafetyStackTray

Verzicht für mehr Vorteile

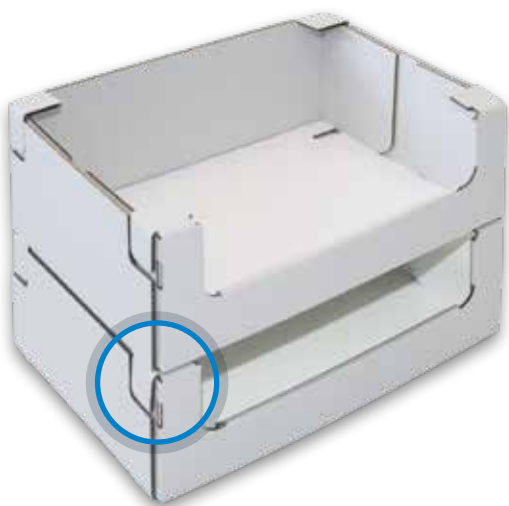
Sicher stapeln, ganz ohne „Nasen“

Die täglichen Anforderungen der Warenlogistik – vorwiegend im LEH- und Discounter-Segment – fordern von den Verkaufs- und Transportverpackungen wahre Höchstleistungen. Auch bei Mischpaletten ist eine größtmögliche Stabilität für einen sicheren Transport erforderlich.

Ganz egal, ob Regaltray, Stapeltray oder Display-Inserttray: Eine maßgenaue Stapelfähigkeit ist sowohl für den Transport als auch für eine eindrucksvolle Präsentation am Point-of-Sale wichtig. Das SafetyStackTray von KOLB erfüllt diesen Bedarf auf bislang ungeahnte Leichtigkeit.

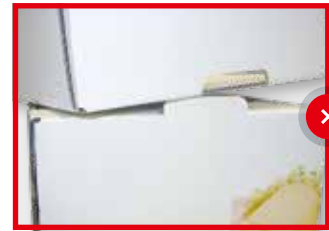
Kleine Ecke, große Wirkung

Durch die kleinen Eckverbindungen ist das SafetyStackTray jederzeit problemlos von oben zugänglich. So ist bei Bedarf auch ein horizontales Abziehen möglich.



Neue Ecken-Konstruktion!

Auch die Kommissionierung von unterschiedlichen Traygrößen auf Mischpaletten wird verbessert, da keine hervorstehenden Nasen stören.



Ecken, die verbinden:

Durch die clevere Konstruktion kann auf konventionelle Stapelnasen verzichtet werden.

Ein Verrutschen beim Stapeln oder umgeknickte Stapelnasen gehören mit dem SafetyStack-Tray endgültig der Vergangenheit an. Das spart nicht nur Nerven sondern vor allem Ressourcen und damit Kosten.

KOLB BIB & BIB-Hexagon

Die sichere Bag-in-Box Lösung

Marktgerecht und umweltbewusst

KOLB BIB ist die Bag-in-Box Systemverpackung mit Mehrwert. Geringe Lagerkosten durch flachliegende Anlieferung und besondere Materialspezifikationen ergeben eine Verpackungslösung für Flüssigkeiten und pastöses Füllgut mit bislang ungeahnter Sicherheit. Eine einfache Entsorgung spricht für ein äußerst nachhaltiges Verpackungskonzept.

Ob Getränke, weitere Food- oder Nonfood-Produkte, z. B. aus dem chemisch-technischen Bereich, werden einfach, sicher und anwendungsfreundlich verpackt. Der Beutel zieht sich durch Gravitationskräfte bei der Produktentnahme zusammen. Somit gelangt kein Sauerstoff in den Beutel. Geschmack und Aroma bleiben auch nach Anbruch der Verpackung wesentlich länger erhalten.

Mehr Aufmerksamkeit am Point-of-Sale

Um am Point-of-Sale die Aufmerksamkeit zu steigern, wurde die neue Bag-in-Box Verpackung „BIB-Hexagon“ entwickelt. Die neue Formgebung sorgt nicht nur für mehr Aufmerksamkeit sondern auch für mehr Tragfähigkeit.

Diese innovative, sechseckige Grundform steigert die Stabilität der Verpackung um 27 % im Vergleich zur Standard Bag-in-Box Verpackung mit rechteckiger Grundform.





Sicher beschichtet

►► Für technisch anspruchsvolle Verpackungs- und Logistikanforderungen haben wir bei KOLB CoatedProducts® den garantierten Schutz sowie beste Funktionalität für unterschiedliche Einsatzbereiche. Ganz nebenbei tragen Sie mit diesen wirtschaftlichen Verpackungssystemen durch die nachhaltige Wellpappenverpackung auch aktiv zum Umweltschutz bei.

Michael Hartmann, KOLB CoatedProducts®

CoatedProducts®

Beschichtete Wellpappe für
ungeahnte Vorteile

HANS KOLB 
COATED PRODUCTS

KOLB GROUP
▶ besser verpacken!

Hightech-Wellpappe für Ihre Produkte

Multifunktions- und Hightech-Wellpappe von KOLB Coated-Products® ist der Ursprung für innovative Verpackungskonzepte mit schützenden Eigenschaften durch einzigartige Beschichtungstechnologien. Durch den modularen Beschichtungsaufbau entwickeln wir auch für Sie die maßgeschneiderte Beschichtung als Basis für anforderungsgerechte Verpackungssysteme und Anwendungen.

Verarbeitung

- **Beschichtete Produkte sind mehrfarbig bedruckbar**
- **Maßgeschneiderte Form und Konstruktion**
- **Verschlussarten:**
Tapen, Heften und Krempeln
- **Beschichtete Lager- und Stapelsysteme**
- **Alle Produkte werden aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt**

Standardbeschichtungen

- **Elektrostatisch ableitend und abschirmend**
- **Korrosionsschützend**
- **Hygienisch**
- **Feuchtigkeitsresistent**
- **Hitzebeständig**
- **Abriebfest**
- **Gleitend**
- **Rutschhemmend**

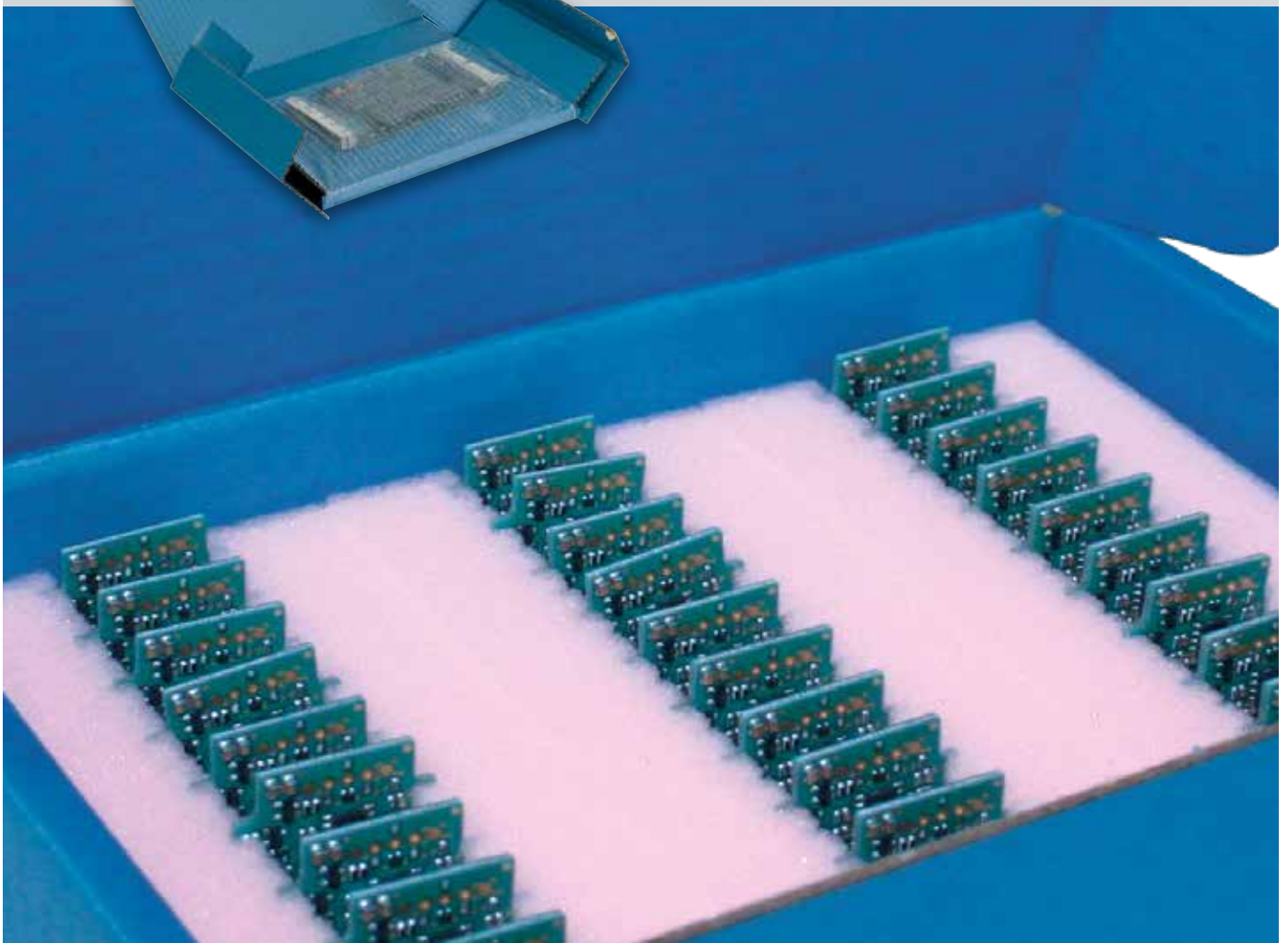
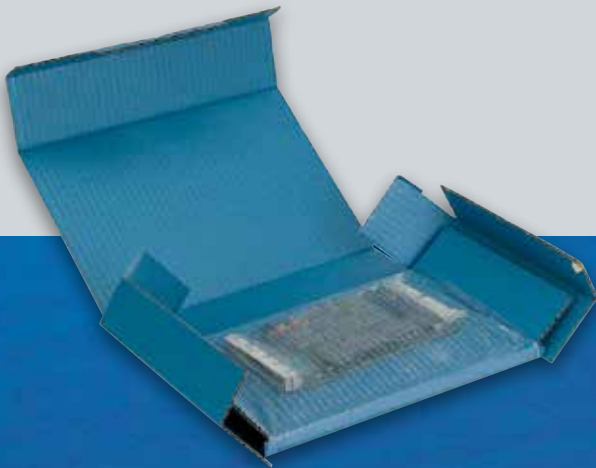


Wir beschichten individuell
nach Ihren Wünschen!

Entspannung bei Überspannung: Verpackungssysteme mit elektrostatischem Schutz

Mit CORSTAT™, CORTRONIC® und CORTRUST Verpackungssystemen erhalten Sie perfekten Schutz vor elektrostatischen Entladungen.

Sie haben stets die sichere Handhabung hinsichtlich eines kontrollierten Potenzialausgleichs. Gemäß dem Funktionsprinzip des faradayschen Käfigs ist Ihr elektronisches Produkt bei Lagerung, interner Logistik und Versand stets geschützt – sowohl innerhalb wie auch außerhalb der EPA-Bereiche.



CORRUST – VCI-Korrosionsschutz mit System

Korrosive Verpackungsgüter müssen speziell geschützt werden. VCI-beschichtete CORRUST-Wellpappe schützt sensibles Packgut wirkungsvoll bei Lagerung und Transport.

Die Beschichtung sondert VCI-Moleküle in die innere Atmosphäre der Verpackung ab, so dass diese sich durch deren polaren Charakter an der Oberfläche metallischer Packgüter ablagern (Passivierung).



Stets rostfrei:
VCI-beschichtete CORRUST-Wellpappe schützt Ihre Produkte vor Korrosion.



SKINBOARD® – Präsentation mit Durchblick

SKINBOARD® ist die Wellpappe mit verstärkter Haftung für Skinfolie. Mit zusätzlichem VCI-Korrosionsschutz entsteht CORRUST SKINBOARD®.

Durch individuellen Druck ist SKINBOARD® oder CORRUST SKINBOARD® die Präsentationsverpackung, die Ihr Produkt in den Mittelpunkt stellt. Die transparente Skinfolie fixiert Ihr Produkt hauteng und stets optimal in Szene gesetzt.

Auswahl mit Stärke:

Erhältlich in E-, B-, C-, EB-, EE-, BC- und FE-Welle. Alle Sorten gewährleisten eine hohe Stabilität und garantiert kein Ablösen des Wellpappenaufbaus durch Folienrückstellkräfte.



Fett, Feuchtigkeit und mehr: Da haben wir was dagegen!

Fettabweisende Beschichtungen

Ölige, fetthaltige oder gefettete Produkte wie z. B. Kugellager sollen über den Versandweg bis hin zur Lagerung sicher und schützend verpackt werden? Mittels des fettabweisenden Beschichtungssystems wird keine Durchdringung von Fett über die gesamte Logistik- und Versanddauer gewährleistet.

CORTEC – Feuchtigkeitsabweisende Beschichtung

CORTEC sind die Spezialbeschichtungen gegen Feuchtigkeit mit System. Egal ob strahlengehärteter Lack oder andere wirkungsvolle Coatings: Im Fokus ist der individuelle Schutz gegen Feuchtigkeit.

Wachs-Beschichtung

Ob als Wellpappe-Zuschnitt oder komplette Exportverpackung können Produkte dank einer speziellen Wachsbeschichtung sicher verpackt auf ihren Versandweg mit besonderen klimatischen Belastungen gebracht werden.

Überzeugend

- **Innovative Beschichtungstechnologien**
- **Maßgeschneiderte Lösungen**
- **Verpackungssysteme mit enormen Handlingvorteilen**

Die Wellpappensorten

F-Welle 

E-Welle 

B-Welle 

C-Welle 

FE-Welle 

EE-Welle 

EB-Welle 

BC-Welle 

Stop & Go: Antirutsch- und gleitende Beschichtungen

Verpackungen oder auch Zwischenlagen, die haftende oder gleitende Eigenschaften besitzen, dienen entweder zur Fixierung der Ware beim Transport oder z. B. zum verbesserten Handling bei intralogistischen Prozessen. Zwei unterschiedliche Beschichtungen führen zu verschiedenen Ergebnissen, die doch eines gemeinsam haben: Prozessoptimierung und die Vereinfachung Ihrer Prozesse. Abriebfeste Beschichtungen helfen Ihnen darüber hinaus, selbst raues Packgut sicher zu versenden.

Hard & Soft: Oberflächenschutz und Transportsicherheit für Ihre Produkte

Soft-Beschichtungen dienen zum Schutz für oberflächenempfindliche Güter. Die rutschhemmende Wirkung wirkt sich zudem positiv auf die Transportsicherheit aus. Lackierte und empfindliche Teile werden somit professionell und wirtschaftlich verschickt.



Verpackungspower durch Vielfalt:

Wählen Sie aus unzähligen Beschichtungsvarianten Ihren Produktvorteil aus. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

KOLB Logistics & Service

Service für Fortgeschrittene



KOLB GROUP

► besser verpacken!

Moderne Logistikkonzepte treffen auf Just-in-Time-Lieferungen

Service für Fortgeschrittene

Durch maßgeschneiderte Produktions- und Logistikkonzepte liefern wir stets Just-in-Time. Ganz so, wie Sie es wünschen und Ihr Produktions- und Abpackprozess es erfordert. Wir tun dies zum großen Teil mit zirka 50 LKW des hauseigenen Fuhrparks von KOLB Logistics.

Den Mittelpunkt dieser maßgeschneiderten Logistiklösungen stellt das zentrale Logistikzentrum der KOLB Group am Stammsitz in Memmingen dar.



HANS KOLB Wellpappe GmbH & Co. KG
Dr.-Lauter-Straße 2, D-87700 Memmingen
Tel. +49 8331 975-0, Fax -235
info@kolb-wellpappe.com



Gebr. KNAUER GmbH + Co. KG
Uracher Straße 95, D-72581 Dettingen/Erms
Tel. +49 7123 72 09-0, Fax -20
info@knauer-verpackung.de